

bômecon
Herstellung & Vermietung



ROBUSTA
GAUKEL

PRODUKTKATALOG

**DIE HERAUSFORDERUNG
DER SCHWERKRAFT**

INHALT

ÜBER BOMECON	4
DIENSTLEISTUNGEN	5
UNSERE AMBITION	6

UNSERE PRODUKTE

GEGENGEWICHTSANLAGEN:	
OP-STEKER	8
COMBI-STEKER	12
MAXI-STEKER	18
MAXI-STEKER 2	24
FUNKGESTEUERTE GEGENGEWICHTANLAGEN:	
I-BOOM	28
TRAVERSE RC	34
BALANCER	38
ANSCHLAGMITTEL	42
QUALITÄTSSICHERUNG	46
KONTAKT	47



DER ZUVERLÄSSIGE PROBLEMLÖSER!

Seit 1988 hat sich Bomecon einen Namen in der Hebertechnik gemacht. Es begann mit der Erfindung des „Steker“ durch den Gründer Dirk van den Bor, der das Platzieren unter einem Überhang/Auskragung erheblich erleichterte und damit die Arbeitsbedingungen stark verbesserte. Mit unseren Produkten können wir alle Hebebewegungen unter dem Kranhaken gewährleisten, sowohl aus unserem Mietsortiment als auch mit maßgeschneiderten Lösungen. Auch wenn der Einsatz eines Krans nur begrenzt oder gar nicht möglich ist, bieten wir Lösungen für die Platzierung von Lasten.

Im Laufe der Jahre haben wir uns ständig weiterentwickelt. Bomecon begann als Ingenieurbüro, das sich auf Hebelösungen spezialisierte und später in die Produktion und Vermietung von Hebezeugen expandierte. Im Laufe der Zeit haben wir uns vom Heben von 25 Kilogramm auf die Handhabung von Lasten bis zu 50 Tonnen pro Meter und von der manuellen Bedienung zu funkgesteuerten und jetzt GPS-gesteuerten Systemen entwickelt. Wir entwickeln uns ständig weiter, um die Bedürfnisse und Anforderungen der Hebebranche zu erfüllen.

Spezialisierte Lösungen sind nach wie vor die Kernkompetenzen von Bomecon. Architekten entwerfen weiterhin schöne Gebäude, und Branchen wie die Petrochemie und die Offshore-Industrie stehen vor immer komplexeren und anspruchsvolleren Hebeaufgaben.

Bomecon ist der ideale Partner, um Lösungen für Ihre Herausforderungen beim Heben zu finden. Unser Ziel ist es, Ihre Hebevorgänge als zuverlässiger Partner für jede Herausforderung zu unterstützen.

Bomecon wird durch unsere Partner unterstützt:

In Deutschland, Österreich und der Schweiz:
ROBUSTA-GAUKEL GmbH & Co. KG



D-71263 Weil der Stadt
Brunnenstraße 36
Tel. +49 7033 5371-0
info@robusta-gaukel.com
www.robusta-gaukel.com

Im Vereinigten Königreich
und Irland:
MDM Lifting Solutions



MIETE & KAUF

KOMPETENTE BERATUNG FÜR JEDE HEBE-HERAUSFORDERUNG

Architekten entwerfen schöne Gebäude, aber eine fachkundige Hebeberatung ist entscheidend für die Realisierung. Eine frühzeitige Einbeziehung gewährleistet effiziente und sichere Lösungen für jedes Projekt. Mit einer breiten Palette modularer Hebezeuge, die wir vermieten oder verkaufen, können wir die ideale Hebelösung für die jeweiligen Anforderungen entwickeln.

In komplexen Industriezweigen wie der Petrochemie, ist Sicherheit von entscheidender Bedeutung.

Hier ist Bomecon Ihr zuverlässiger Partner. Unser Miet- und Verkaufsteam ist bereit, Herausforderungen anzunehmen, Hindernisse zu überwinden und die beste Beratung zu bieten.



ENGINEERING MASSARBEIT IN GROSSER HÖHE



Jedes Projekt, ob Neubau oder Renovierung, ist einzigartig, und hat seinen eigenen Charakter. Um diese einzigartigen Projekte zu realisieren, sind individuelle Hebe-Lösungen unerlässlich. Mit maßgeschneiderten Lösungen, in Kombination mit Mietkomponenten oder komplett nach Maß haben wir schon vielen markanten Gebäuden eine eigene Identität verliehen.

Für jeden spezifischen Bedarf gibt es eine Lösung. Wenn Sie uns frühzeitig in den Prozess einbeziehen, gewährleistet dies eine effiziente und kostengünstige Realisierung.



**GEWICHT
ANHEBEN**

UNSER ANSPRUCH:



**RISIKO
MINIMIEREN**



**WENN ES UM UNSERE PRODUKTE GEHT,
SIND WIR SEHR STOLZ DARAUF,
DIESE ZU PRÄSENTIEREN.**

Unsere Mission ist es, dass jeder auf eine kluge, sichere und verantwortungsvolle Weise Spitzenleistungen erbringen kann. Dies wird durch den Einsatz unserer Hebezeuge unterstützt. Dank Innovation und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten möchten wir unsere und Ihre Grenzen überschreiten.



OP-STEKER

FÜR KOMPLEXE HEBEARBEITEN AUF BEGRENZTEM RAUM

Der Op-Stecker ist der kleinste der Steker-Reihe, aber das tut seiner Vielseitigkeit und Wirksamkeit keinen Abbruch. Die kompakten Abmessungen dieses Stekers machen ihn zum perfekten Partner für komplexe Hebearbeiten auf engstem Raum und in Fällen mit begrenzter Krankapazität. Dieses Gerät ist so konstruiert, dass es eine außergewöhnliche Unterstützung und Stabilität bei der Platzierung einer kompakten und vielseitigen Last bietet, so dass diese in anspruchsvollen architektonischen Umgebungen genau positioniert und sicher installiert werden kann.

ÜBER DEN OP-STEKER

Die kompakte Bauweise bietet eine einzigartige Hebelösung, mit der der Op-Stecker in enge Bereiche manövriert werden kann, in denen bisher keine Arbeiten möglich waren. Dank seines geringen Gewichts und seiner kompakten Bauweise lässt sich der Op-Stecker selbst auf engstem Raum leicht manövrieren und präzise steuern. Dank seiner kompakten Bauweise passt der Op-Stecker auch in enge Bereiche und ist damit die ideale Wahl für Arbeiten zwischen Gerüsten und in Fabriken. Der Op-Stecker ist auch mehr als nur ein Werkzeug, er ist eine anpassbare Lösung, die den einzigartigen Bedürfnissen verschiedener Umgebungen und Projekten gerecht wird. Vor allem in Kombination mit den zahlreichen Zubehörteilen hebt der Op-Stecker die Hebemöglichkeiten auf ein neues Niveau. So entsteht eine vielseitige, effiziente und sichere Hebeanlage für Ihre Projekte.

Der Op-Stecker ist aus hochwertigen Materialien gefertigt und kann dem täglichen Gebrauch standhalten, so dass er in jeder Umgebung eine lange Lebensdauer hat. Um die Sicherheit des Benutzers zu gewährleisten, wurde der Op-Stecker auf Sicherheit und mechanische Funktionalität getestet. Dieses Hebewerkzeug erfüllt alle relevanten Sicherheitsvorschriften und -normen und bietet dem Benutzer ein sicheres Gefühl.



OP-STEKER SERIE



MINI-STEKER

Maximale Arbeitslast	500 kg
Maximale Einstecktiefe	440 mm
Maximales Eigengewicht	400 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Oberschäkel zur Befestigung am Kranhaken.



OS MINI

Maximale Arbeitslast	356 kg
Maximale Einstecktiefe	2.000 mm
Maximales Eigengewicht	365 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



OS II

Maximale Arbeitslast	1.250 kg
Maximale Einstecktiefe	2.900 mm
Maximales Eigengewicht	970 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.

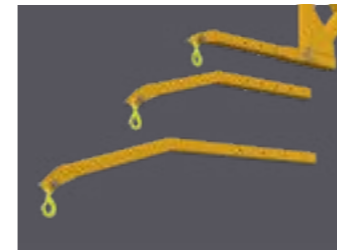
*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle.

ZUBEHÖR



WIRBELHAKEN

Der Op-Steker ist serienmäßig mit einem drehbaren Sicherheitshaken zur Sicherung der Last ausgestattet. Der Wirbelhaken sorgt für eine sichere Fixierung der Last und reduziert das Risiko seitlicher Kräfte auf die Last oder den Op-Steker.



VERLÄNGERUNGSARME

Eine breite Palette von Verlängerungsarmen ermöglicht die Optimierung der Konfiguration des Op-Stekers. Durch die Montage verschiedener Verlängerungsarme kann die Reichweite des Op-Stekers an viele verschiedene Hebearbeiten mit einer großen Auswahl an Einstecktiefen angepasst werden.



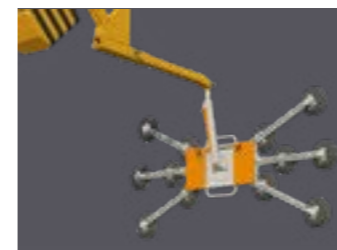
LASTTRAVERSE

Eine Lasttraverse an der Vorderseite des Op-Steker bietet eine stabile Hebeplattform. Sie sorgt dafür, dass die auf das zu hebende Produkt wirkenden Kräfte möglichst vertikal verlaufen, um das Risiko von Beschädigungen zu minimieren. Ein zusätzlicher Vorteil der direkten Montage der Traverse am Op-Steker ist, dass sie sich als Einheit bewegt, was die Effizienz erhöht und Risiken reduziert.



GEGENKETTE

Mit einer Gegenkette am Op-Steker wird die Rotation (Verdrehung) zwischen belastetem und unbelastetem Zustand deutlich reduziert. Dies erhöht den Bedienungskomfort und sorgt für noch sicherere Arbeitsbedingungen.



VAKUUMSYSTEM

Mit dem Vakuumsystem kann der Op-Steker problemlos Glasplatten oder andere Produkte mit einer glatten, luftdichten Oberfläche platzieren. Durch die Verwendung des Vakuumsystems in Kombination mit dem Op-Steker können diese Platten einfach und sicher unter Balkonen, Gerüsten oder anderen Überhängen montiert werden.



SELBSTEINSTELLENDER PALETTENHAKEN

Der selbststellende Palettenhaken ist eine ideale Ergänzung zum Op-Steker. Er ermöglicht das einfache Anheben und Platzieren von Paletten, auch in Gebäuden oder unter Überhängen. Durch die direkte Montage funktionieren sie als eine Einheit, was unerwünschte Drehungen verhindert und die Effizienz und Sicherheit erhöht.



COMBI-STEKER

VIELSEITIGKEIT NEU DEFINIERT FÜR GEWICHTE DER MITTELKLASSE (MODULARE BAUWEISE)

Entdecken Sie den Combi-Steker, das Wundermittel unter unseren Steker-Typen! Dieser vielseitige Steker bietet die perfekte Kombination aus Haltbarkeit oder Dauerhaftigkeit, Anpassungsfähigkeit und Präzision, um all Ihre Hebeanforderungen zu erfüllen.

Der Combi-Steker wurde für alle entwickelt, die sowohl Kraft als auch Flexibilität benötigen und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen. Ganz gleich, ob Sie Baumaterialien, schwere Maschinen oder Industriekomponenten heben, die robuste Konstruktion dieses Stekers gewährleistet Zuverlässigkeit und Sicherheit bei jedem Einsatz.

ÜBER DEN COMBI-STEKER

Auf der Baustelle ist Anpassungsfähigkeit essentiell. Der Combi-Steker ist genau das richtige Hebegerät für diese Aufgabe. Er wurde entwickelt, um verschiedene Hebeanforderungen/ Hubarbeiten mit Leichtigkeit zu erfüllen. Seine modulare Bauweise ermöglicht mehrere Konfigurationen, wie z. B. eine verstellbare Reichweite und einen verstellbaren Ballast, für eine optimale Leistung bei unterschiedlichen Aufgaben. Der Steker wird mit einer Reihe von leicht anzubringenden und leicht zu entfernenden Zubehörteilen angeboten, darunter ein Sicherheits-Schwenkhaken, Palettengabeln, ein Vakuumgreifer und ein Hebeausgleicher. Diese Vielseitigkeit erhöht die Effizienz. Weniger unterschiedliche Hebegeräte werden benötigt, die Sicherheit durch die korrekte Handhabung von Materialien verbessert und auch die Kosteneffizienz, da eine Lösung für verschiedene Hebearbeiten zur Verfügung steht. Die Anpassungsfähigkeit des Combi-Stekers vereinfacht den Hebeprozess und erfüllt die sich ändernden Anforderungen der verschiedenen Einsätze.

Bei der Entwicklung des Combi-Stekers stand die Sicherheit des Benutzers an erster Stelle. Der Combi-Steker wird strengen Test- und Zertifizierungsverfahren unterworfen, um sicherzustellen, dass er die höchsten Sicherheits- und Leistungsstandards erfüllt. Dieser Steker wird auf Belastbarkeit, Stabilität und Haltbarkeit unter verschiedenen Bedingungen getestet.



COMBI-STEKER SERIE



CS 2500

Maximale Arbeitslast	2.500 kg
Maximale Einstecktiefe	4.100 mm
Maximales Eigengewicht	1.960 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



CS 5000

Maximale Arbeitslast	5.000 kg
Maximale Einstecktiefe	3.400 mm
Maximales Eigengewicht	2.920 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



CS 6500

Maximale Arbeitslast	6.500 kg
Maximale Einstecktiefe	2.900 mm
Maximales Eigengewicht	4.000 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.

*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle.

ZUBEHÖR



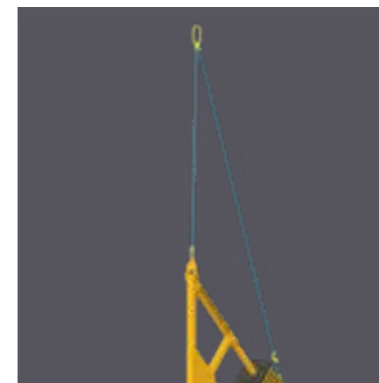
WIRBELHAKEN

Der Combi-Steker ist standardmäßig mit einem drehbaren Sicherheitshaken zur Befestigung der Last ausgestattet. Der Wirbelhaken sorgt für eine sichere Fixierung der Last und reduziert das Risiko seitlicher Kräfte auf die Last oder den Combi-Steker.



VERLÄNGERUNGSSARME

Eine Vielzahl von Verlängerungsarmen ermöglicht die optimale Konfiguration des Combi-Stekers. Durch die Montage verschiedener Verlängerungsarme kann die Reichweite des Combi-Stekers an unterschiedlichste Hebeaufgaben mit variierenden Einstecktiefen angepasst werden.



GEGENKETTE

Mit einer Gegenkette am Combi-Steker wird die Rotation (Verdrehung) zwischen belastetem und unbelastetem Zustand deutlich reduziert. Dies erhöht den Bedienungskomfort und sorgt für noch sicherere Arbeitsbedingungen.



LASTTRAVERSE

Eine Lasttraverse an der Vorderseite des Combi-Stekers bietet eine stabile Hebeplattform. Sie sorgt dafür, dass die auf das zu hebende Produkt wirkenden Kräfte möglichst vertikal verlaufen, um das Risiko von Beschädigungen zu minimieren. Ein zusätzlicher Vorteil der direkten Montage der Traverse am Combi-Steker ist, dass sie sich als Einheit bewegt, was die Effizienz erhöht und Risiken reduziert.

ZUBEHÖR



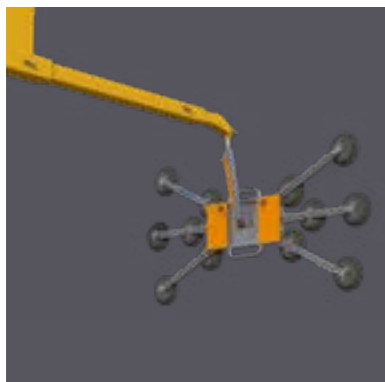
H-RAHMEN-TRAVERSE

Mit einer H-Rahmen-Traverse an der Vorderseite des Combi-Stekers können komplexe 3D-Formen mit geringerer Hubhöhe gehoben werden. Durch den Einsatz der H-Rahmen-Traverse ist keine lange Vierstrangkette mehr erforderlich, um horizontale Kräfte zu reduzieren. Zudem können mehrere Hebepunkte am H-Rahmen angebracht werden.



SELBSTEINSTELLENDER PALETTENHAKEN

Der selbsteinstellende Palettenhaken ist eine ideale Ergänzung zum Combi-Steker. Er ermöglicht das einfache Anheben und Platzieren von Paletten, auch in Gebäuden oder unter Überhängen. Durch die direkte Montage funktionieren sie als eine Einheit, was unerwünschte Drehungen verhindert und die Effizienz und Sicherheit erhöht.



VAKUUMSYSTEM

Mit dem Vakuumsystem kann der Combi-Steker problemlos Glasplatten oder andere Produkte mit glatter, luftdichter Oberfläche platzieren. In Kombination mit dem Combi-Steker können diese Elemente sicher und einfach unter Balkonen, Gerüsten oder anderen Überhängen montiert werden.



ORIENTATOR

Der funkgesteuerte Orientator 600 kann an der Rückseite des Combi-Stekers montiert werden. Damit lässt sich der Combi-Steker per Fernbedienung in der Luft steuern, ohne auf Steuerleinen angewiesen zu sein.

KUNDENSPEZIFISCHES PROJEKT





MAXI-STEKER

ZUSAMMENWIRKEN VON KRAFT UND PRÄZISION

Lernen Sie den Maxi-Steker kennen – Ihre ultimative Hebelösung für Schwerlastanwendungen. Der Maxi-Steker wurde mit Präzision entwickelt und ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Er definiert Effizienz und Sicherheit im industriellen Heben neu. Ob auf Baustellen, in petrochemischen Anlagen oder in Produktionsbetrieben – diese innovative Lösung ermöglicht einen reibungslosen Transport schwerer Materialien, reduziert Ausfallzeiten und erhöht die Produktivität.

Unser fortschrittliches Design vereint fortschrittliche Technologie und robuste Konstruktion und macht den Maxi-Steker zur bevorzugten Wahl für Profis, die Zuverlässigkeit und Leistung verlangen. Sein zuverlässiger Betrieb und sein benutzerfreundlicher Mechanismus machen selbst die schwierigsten Hebeaufgaben einfach und überschaubar.

ÜBER DEN MAXI-STEKER

Der Maxi-Steker: die ultimative Lösung für schwere Hebearbeiten. Gefertigt aus hochfesten Materialien, bietet er eine herausragende Leistung und Langlebigkeit für den Bau und die Industrie.

Die innovative Gegengewichtskonstruktion mit internem Drehpunkt gewährleistet Stabilität und präzise Kontrolle, minimiert das Risiko und maximiert die Effizienz. Die verstellbaren Funktionen sorgen für eine nahtlose Anpassung an unterschiedliche Hebeanforderungen und machen die Anlage vielseitig einsetzbar.

Steigern Sie Ihre Produktivität durch seine zuverlässige Leistung, robuste Konstruktion und kürzere Ausfallzeiten. Der Maxi-Steker wurde strengen technischen und sicherheitstechnischen Prüfungen unterzogen und ist vollständig zertifiziert, um den Industriestandards zu entsprechen. Das gibt Ihnen Sicherheit und Vertrauen bei jedem Hebevorgang und schützt Ihr Team und Ihre Anlagen.

Erhöhen Sie die Effizienz und Sicherheit auf Ihrer Baustelle mit den umfassenden Hebemöglichkeiten des Maxi-Stekers.



MAXI-STEKER

SERIE



MS 8000

Maximale Arbeitslast	8.000 kg
Maximale Einstecktiefe	3.900 mm
Maximales Eigengewicht	3.880 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



MS 10000

Maximale Arbeitslast	10.000 kg
Maximale Einstecktiefe	4.150 mm
Maximales Eigengewicht	5.790 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



MS 12500

Maximale Arbeitslast	12.500 kg
Maximale Einstecktiefe	4.150 mm
Maximales Eigengewicht	7.015 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.

*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle

ZUBEHÖR



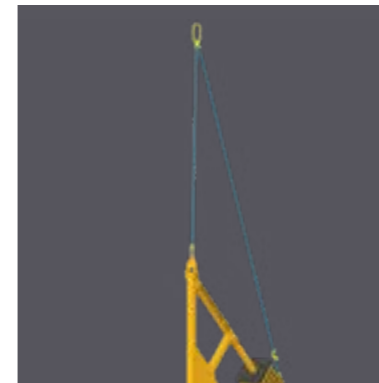
WIRBELHAKEN

Der Maxi-Steker ist standardmäßig mit einem drehbaren Sicherheitshaken zur Befestigung der Last ausgestattet. Der Wirbelhaken sorgt für eine sichere Fixierung der Last und reduziert das Risiko seitlicher Kräfte auf die Last oder den Maxi-Steker.



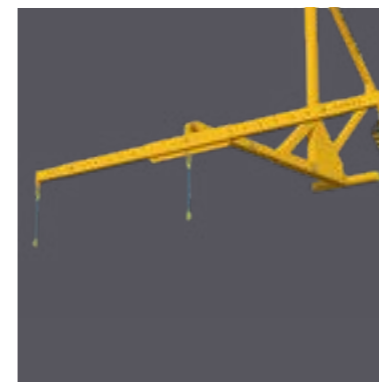
VERLÄNGERUNGSSARME

Eine Vielzahl von Verlängerungsarmen ermöglicht die optimale Konfiguration des Maxi-Stekers. Durch die Montage verschiedener Verlängerungsarme kann die Reichweite des Maxi-Stekers an unterschiedlichste Hebeaufgaben mit variierenden Einstecktiefen angepasst werden.



GEGENKETTE

Mit einer Gegenkette am Maxi-Steker wird die Rotation (Verdrehung) zwischen belastetem und unbelastetem Zustand deutlich reduziert. Dies erhöht die Bedienungskomfort und sorgt für noch sicherere Arbeitsbedingungen.



LASTTRAVERSE

Eine Lasttraverse an der Vorderseite des Maxi-Stekers bietet eine stabile Hebeplattform. Sie sorgt dafür, dass die auf das zu hebende Produkt wirkenden Kräfte möglichst vertikal verlaufen, um das Risiko von Beschädigungen zu minimieren. Ein zusätzlicher Vorteil der direkten Montage der Traverse am Maxi-Steker ist, dass sie sich als Einheit bewegt, was die Effizienz erhöht und Risiken reduziert.

ZUBEHÖR



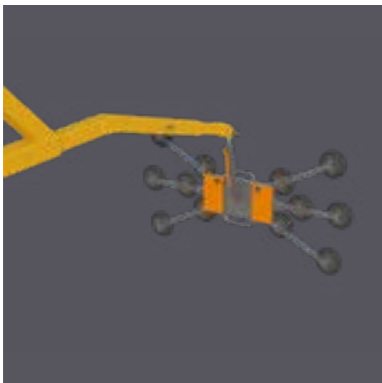
H-RAHMEN TRAVERSE

Mit einer H-Rahmen-Traverse an der Vorderseite des Maxi-Stekers können komplexe 3D-Formen mit geringerer Hubhöhe gehoben werden. Durch den Einsatz der H-Rahmen-Traverse ist keine lange Vierstrangkette mehr erforderlich, um horizontale Kräfte zu reduzieren. Zudem können mehrere Hebepunkte am H-Rahmen angebracht werden.



SELBSTEINSTELLENDER PALETTENHAKEN

Der selbsteinstellende Palettenhaken ist eine ideale Ergänzung zum Maxi-Steker. Er ermöglicht das einfache Anheben und Platzieren von Paletten, auch in Gebäuden oder unter Überhängen. Durch die direkte Montage funktionieren sie als eine Einheit, was unerwünschte Drehungen verhindert und die Effizienz und Sicherheit erhöht.



VAKUUMSYSTEM

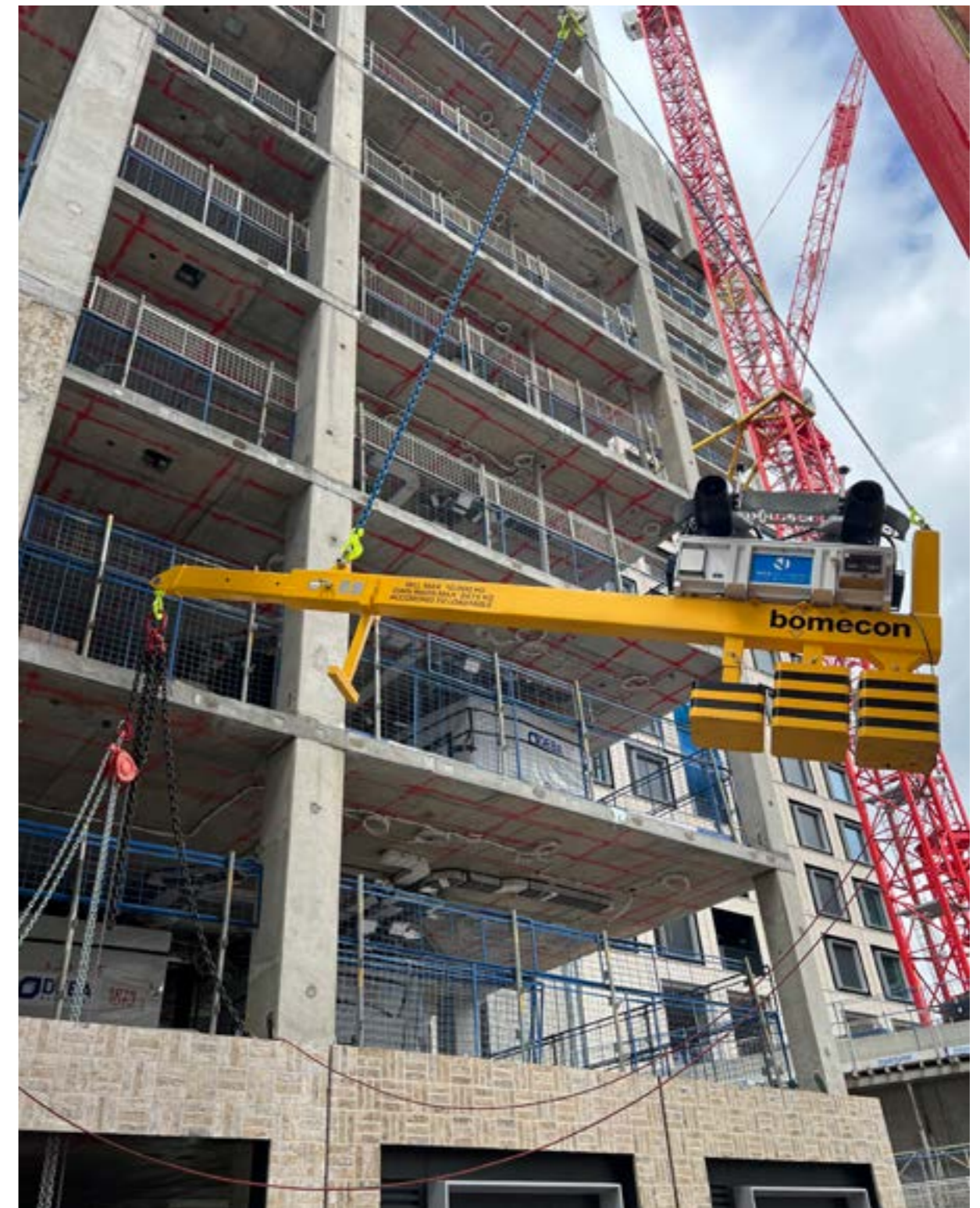
Mit dem Vakuumsystem kann der Maxi-Steker problemlos Glasplatten oder andere Produkte mit glatter, luftdichter Oberfläche platzieren. In Kombination mit dem Maxi-Steker können diese Elemente sicher und einfach unter Balkonen, Gerüsten oder anderen Überhängen montiert werden.



ORIENTATOR

Der funkgesteuerte Orientator 600 kann an der Rückseite des Maxi-Stekers montiert werden. Damit lässt sich der Maxi-Steker per Fernbedienung in der Luft steuern, ohne auf Steuerleinen angewiesen zu sein.

KUNDENSPEZIFISCHES PROJEKT





ÜBER DEN MAXI-STEKER 2

Das innovative Design ermöglicht es, selbst die schwersten Bauteile in Positionen zu manövrieren, die zuvor nahezu unzugänglich waren. Dadurch wird die Belastung und Komplexität, die traditionell mit solchen Aufgaben verbunden sind, deutlich reduziert – ein bedeutender Fortschritt in der Effizienz für Bauwesen, Petrochemie und Offshore-Anwendungen. Dank des modularen und konfigurierbaren Aufbaus eignet sich der Maxi-Steker 2 für eine Vielzahl von Aufgaben mit unterschiedlichen Traglasten und Einsteckanforderungen. Die Möglichkeit zur Montage von Zubehörteilen erweitert die Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche des Maxi-Stekers 2 zusätzlich. All dies trägt dazu bei, die Sicherheit während des Montageprozesses zu erhöhen, die Gesamtdurchlaufzeit eines Bauprojekts zu verkürzen und den Arbeitsaufwand für die jeweilige Aufgabe zu reduzieren.

Durch den Einsatz robuster Materialien und umfangreicher Tests hebt sich der Maxi-Steker 2 als zuverlässige Lösung für moderne Hebeanwendungen hervor. Er lässt sich nahtlos in bestehende Arbeitsabläufe integrieren und optimiert sowohl Zeit als auch Ressourcen – eine wertvolle Bereicherung für Baustellen, die Effizienz und Präzision in ihren Projekten anstreben.

MAXI-STEKER 2

ERHÖHUNG IHRER MÖGLICHKEITEN FÜR EFFIZIENTES HEBEN SCHWERER LASTEN

Der Maxi-Steker 2 ist eine bahnbrechende und effiziente Gegengewichtstraverse die speziell entwickelt wurde, um schwere Fassadenelemente unter einem Überhang einfach und effektiv zu positionieren.

Dieses Hilfsmittel wurde konzipiert, um außergewöhnliche Hebeleistung und Stabilität zu bieten, sodass Lasten präzise ausgerichtet und sicher platziert werden können – selbst in anspruchsvollen architektonischen, petrochemischen oder industriellen Umgebungen.



MAXI-STEKER 2

SERIE



MS 2 10.000

Maximale Arbeitslast	10.000 kg
Maximale Einstecktiefe	4.100 mm
Maximales Eigengewicht	3.710 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit einem Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie mit zwei Ketten zur Befestigung am Kranhaken.



MS 2 15.000

Maximale Arbeitslast	15.000 kg
Maximale Einstecktiefe	4.350 mm
Maximales Eigengewicht	5.285 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit einem Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie mit zwei Ketten zur Befestigung am Kranhaken.



MS 2 25.000 S

Maximale Arbeitslast	20.000 kg
Maximale Einstecktiefe	3.250 mm
Maximales Eigengewicht	10.300 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit einem Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie mit zwei Ketten zur Befestigung am Kranhaken.



MS 2 25.000 L

Maximale Arbeitslast	7.500 kg
Maximale Einstecktiefe	7.000 mm
Maximales Eigengewicht	10.600 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem Einsteckarm mit einem Wirbelhaken zur Befestigung der Last sowie mit zwei Ketten zur Befestigung am Kranhaken.

*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle

ZUBEHÖR



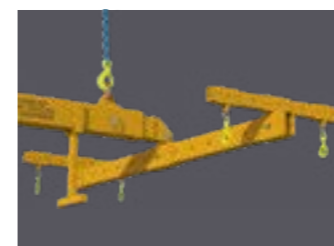
WIRBELHAKEN

Der Maxi-Steker 2 ist standardmäßig mit einem drehbaren Sicherheitshaken zur Befestigung der Last ausgestattet. Der Wirbelhaken gewährleistet eine sichere Fixierung der Last und reduziert das Risiko seitlicher Kräfte auf die Last oder den Maxi-Steker 2.



LASTTRAVERSE

Eine Lasttraverse an der Vorderseite des Maxi-Steker 2 bietet eine stabile Hebeplattform. Sie sorgt dafür, dass die auf das zu hebende Objekt wirkenden Kräfte möglichst vertikal verlaufen, um das Risiko von Beschädigungen zu minimieren. Ein zusätzlicher Vorteil der direkten Montage an der Vorderseite ist, dass sich die Traverse als Einheit mit dem Maxi-Steker 2 bewegt – für höhere Effizienz und geringeres Risiko.



H-RAHMEN TRAVERSE

Mit einer H-Rahmen-Traverse an der Vorderseite kann der Maxi-Steker 2 komplexe 3D-Formen mit geringerer Hubhöhe heben. Durch den Einsatz dieser Traverse entfällt die Notwendigkeit einer langen Vierstrangkette zur Reduzierung horizontaler Kräfte. Zudem können zusätzliche Hebepunkte am H-Rahmen angebracht werden.



VAKUUMSYSTEM

Durch die Montage eines Vakuumsystems an der Vorderseite des Maxi-Steker 2 können große Glas- oder sogar Betonplatten unter Vorsprüngen und/oder Windschutzsystemen positioniert werden. So lassen sich mehrere Bauprozesse gleichzeitig durchführen.



ORIENTATOR

Der funkgesteuerte Orientator 600 kann an der Rückseite des Maxi-Steker 2 montiert werden. Damit lässt sich der Maxi-Steker 2 per Fernbedienung in der Luft steuern – ganz ohne Steuerleinen.



VITA™ LOAD NAVIGATOR® (VLN)

Der Vita™ Load Navigator® (VLN) bietet eine unvergleichliche Steuerung des Maxi-Steker 2. Durch die Montage des VLN an der Rückseite wird ein GPS-gesteuertes Steuersystem integriert, das den Maxi-Steker 2 automatisch mit der auszuführenden Aufgabe ausrichtet.



ÜBER DEN I-BOOM

Der I-Boom ist eine funkgesteuerte Gegengewichtsanlage, die entwickelt wurde, um selbst die anspruchsvollsten Hebeaufgaben mit Leichtigkeit und Präzision auszuführen. Die Funksteuerung ermöglicht eine einfache Bedienung und bietet den Anwendern unvergleichliche Präzision und Sicherheit bei jeder Hebebewegung. Dank seines modularen Aufbaus passt sich der I-Boom mühelos an unterschiedlichste Anwendungen an – die ideale Lösung für Kunden, die Flexibilität und Effizienz verlangen.

Doch das ist noch nicht alles: Der I-Boom verfügt über eine Vielzahl an Zubehörteilen, die speziell entwickelt wurden, um Leistung und Anpassungsfähigkeit weiter zu steigern. Ob es um das Heben von Fassadenelementen, schweren Maschinen, empfindlichen Bauteilen oder speziellen Lasten geht – durch seine Vielseitigkeit lässt sich der I-Boom optimal an Ihre Anforderungen anpassen.

Mit dem I-Boom investieren Sie nicht nur in eine Gegengewichtsanlage, sondern in ein Werkzeug, das Sicherheit, Innovation, Zuverlässigkeit und Produktivität in Ihre Arbeitsabläufe bringt.



I-BOOM

FÜHREND IN VIELSEITIGKEIT, FLEXIBILITÄT UND SICHERHEIT

Der I-Boom revolutioniert die Hebeindustrie durch seine außergewöhnliche Anpassungsfähigkeit in Bezug auf sein Gegengewicht. Dieses leistungsstarke Gerät wurde als äußerst flexible Hebelösung entwickelt und ist der Inbegriff von Vielseitigkeit. Der I-Boom ist für den Umgang mit einer Vielzahl von Lasten ausgelegt. Mit seinem fortschrittlichen, funkgesteuerten Ballastsystem sorgt der I-Boom für perfekte Balance und Stabilität, sodass Ihre Arbeiten reibungslos verlaufen und Ihre Lasten unabhängig von den Bedingungen horizontal bleiben.

Erleben Sie unvergleichliche Effizienz und Präzision mit dem I-Boom, wo Innovation, Sicherheit und Zuverlässigkeit einander treffen.

I-BOOM SERIE



I-BOOM 3

Maximale Arbeitslast	3.410 kg
Maximale Einstecktiefe	3.500 mm
Maximales Eigengewicht	2.750 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einer 3-Strang-Kette zur Befestigung am Kranhaken.



I-BOOM 6

Maximale Arbeitslast	1.840 kg
Maximale Einstecktiefe	5.500 mm
Maximales Eigengewicht	3.400 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einer 3-Strang-Kette zur Befestigung am Kranhaken.



I-BOOM 12

Maximale Arbeitslast	4.900 kg
Maximale Einstecktiefe	10.000 mm
Maximales Eigengewicht	6.400 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einer 4-Strang-Kette zur Befestigung am Kranhaken.

*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle

ZUBEHÖR



WIRBELHAKEN

Der I-Boom ist standardmäßig mit einem drehbaren Sicherheitshaken zur Befestigung der Ladung ausgestattet. Der Wirbel sorgt dafür, dass die Ladung sicher befestigt werden kann und verringert das Risiko, dass seitliche Kräfte auf die Ladung oder den I-Boom ausgeübt werden.



STELLANTRIEB

Durch die Ausstattung des I-Booms mit einem Stellantrieb zum Kippen der vorderen Rahmen wird die Vielseitigkeit beim Heben erheblich erhöht. Dies ermöglicht ein präzises Kippen, sodass Gegenstände sicher und effizient über Hindernisse und in engen Räumen gehoben werden können. Diese Verstellbarkeit sorgt für eine bessere Kontrolle und Positionierung, ideal für anspruchsvolle Umgebungen, in denen Präzision benötigt wird.



VERLÄNGERUNGS-AUSLEGER

An der Vorderseite des I-Booms können verschiedene Ausleger montiert werden, um eine optimale Konfiguration zu ermöglichen. Durch die Montage verschiedener Ausleger kann die Reichweite des I-Booms an viele verschiedene Hebearbeiten mit einer großen Bandbreite an Einstecktiefen angepasst werden.



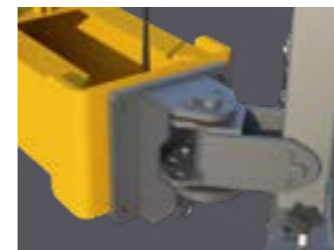
HANDKETTENZUG

Der I-Boom mit integriertem Handkettenzug bietet eine einfache Lösung für das seitliche Nivellieren, wodurch Lasten effizient ausgerichtet und waagrecht gestellt werden können. Dies erhöht die Stabilität und das Gleichgewicht, ideal für die Handhabung ungleichmäßiger Lasten mit verbesserter Genauigkeit und Benutzerfreundlichkeit.



ORIENTATOR

Der ferngesteuerte Orientator 600 kann an der Rückseite des I-Booms montiert werden. Damit lässt sich der I-Boom in der Luft per Fernbedienung steuern, sodass keine Steuerleinen mehr erforderlich sind, um die Kontrolle zu behalten.



FREI BEWEGLICHE KIPPVERBINDUNG

Die frei bewegliche Kippverbindung an einem I-Boom bietet Flexibilität, indem sie den vorderen Rahmen um bis zu 45 Grad nach links oder rechts drehen lässt. Dies ermöglicht eine präzise Platzierung von Paneelen unter einem Winkel, ideal für Situationen, in denen eine konventionelle Ausrichtung nicht möglich ist. So sorgt die Verbindung für eine effiziente Positionierung in komplexen und beengten Umgebungen.

ZUBEHÖR



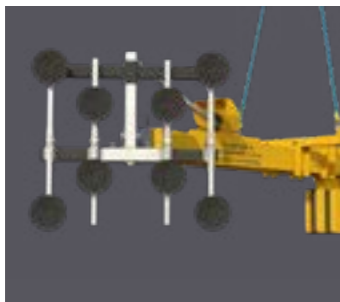
PALETTENGABELN

Palettengabeln an einem I-Boom bieten eine effiziente Lösung zum Heben und Transportieren von Lasten auf Paletten. Sie halten die Paletten sicher fest und sorgen für Stabilität während des Hebevorgangs. Palettengabeln ermöglichen zudem eine präzise Positionierung, wodurch Lasten genau in Gebäude eingebracht werden können und Schäden vermieden werden. Dieser Anbaugerät kombiniert Zuverlässigkeit und Wendigkeit, wodurch der I-Boom bei Materialtransportaufgaben effektiver wird.



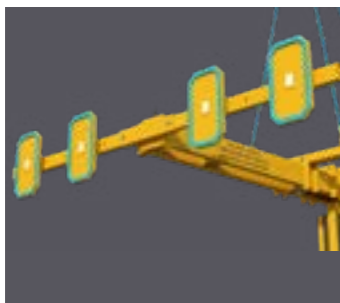
HEBETRAVERSE

Durch die Montage einer Traverse an der Vorderseite eines I-Booms wird die Last besser verteilt, wodurch sowohl die Ausrüstung als auch das angehobene Objekt weniger belastet werden. Es verbessert die Stabilität und minimiert das Schwanken der Last, wodurch die Kontrolle und Sicherheit beim Heben erhöht werden. Diese Ergänzung ist ideal für die Handhabung breiterer oder unregelmäßiger Lasten in engen Räumen, während die Sicherheit für alle gewährleistet bleibt.



VAKUUMRAHMEN

Nutzen Sie Präzision und Effizienz mit dem modularen Vakuumrahmen für den I-Boom. Das anpassbare Design sorgt für eine perfekte Ausrichtung bei Projekten jeder Größenordnung und bietet die einzigartige Möglichkeit, Glasplatten mühelos unter einem Überhang zu platzieren. Diese innovative Vakuumlösung ist für eine nahtlose Integration ausgelegt und ermöglicht Ihnen eine sichere und mühelose Verbesserung Ihres Arbeitsablaufs.



VAKUUM FÜR FERTIGTEILE

Ergänzen Sie Ihren I-Boom mit einem Vakuumsystem für Beton- und Fertigteilenelemente. Dieses System, das an der Vorderseite des I-Booms montiert wird, hebt und platziert Elemente sicher, ohne dass Teile oben oder unten erforderlich sind, wodurch es sich ideal für kleine Räume eignet. Optimieren Sie Installationen, machen Sie Hebepunkte überflüssig und erschließen Sie ein neues Maß an Anpassungsfähigkeit.



GABELN FÜR DIE DECKENMONTAGE

Deckenmontagegabeln machen das Anheben von Elementen während der Installation überflüssig und sorgen für einen sichereren und effizienteren Arbeitsablauf. Sie wurden entwickelt, um Elemente sicher direkt an der Decke zu platzieren, den Prozess zu optimieren, Risiken zu reduzieren und wertvolle Zeit zu sparen. Sie bieten auch eine hervorragende Lösung an Orten, an denen es nicht möglich ist, Elemente an der Decke anzuheben.

ZUBEHÖR



TRÄGERRAHMEN FÜR PANELEE

Durch die Befestigung eines modularen Trägerrahmens für Paneele an der Vorderseite eines I-Booms lässt sich dieser außergewöhnlich gut verstellen, sodass Paneele unterschiedlicher Größe und Konfiguration darauf passen. Dieses Zubehörteil ermöglicht ein präziseres Manövrieren und ist daher ideal für Arbeiten in engen oder kleinen Räumen. Durch die Kombination von Flexibilität und präziser Steuerung sorgt der Trägerrahmen für eine sichere und effiziente Handhabung.



HSB-RAHMEN

Entdecken Sie eine neue Art der Installation von HSB-Elementen mit unserem speziellen HSB-Rahmen. Dieser Rahmen ist mit innovativen Hebelhaltern ausgestattet, die fest in die Holzplatten geschraubt werden und für mühelose Verstellbarkeit und Stabilität sorgen. Er eignet sich perfekt für komplizierte Installationen, einschließlich der Platzierung von Platten unter Überhängen, und definiert Zuverlässigkeit und Komfort für jedes Element neu.



HEBESCHLAUFRAHMEN

Der Hebeschlaufenrahmen verbessert die Funktionalität des I-Booms, indem er das sichere Anheben von Elementen mit Hebeschlaufen ermöglicht. Dadurch können empfindliche oder unregelmäßig geformte Lasten sicher gehandhabt werden. Dieser Rahmen bietet außerdem präzise Positionierungsmöglichkeiten, sodass die Platten auch in engen oder komplexen Räumen genau platziert werden können.



KLEMMRAHMEN (FENSTER)

Der Klemmrahmen verbessert die Funktionalität des I-Booms, indem er das sichere Anheben von Platten mithilfe von Klemmvorrichtungen ermöglicht. Dies geschieht durch festes Einklemmen von Rahmen oder anderen hervorstehenden Teilen und deren Abstützung an der Unterseite. So entsteht eine neue Möglichkeit für die Platzierung von Fensterrahmen. Dieser Rahmen bietet außerdem präzise Positionierungsmöglichkeiten für den Einsatz in engen oder komplexen Umgebungen.



SONDERLÖSUNGEN

Erleben Sie unvergleichliche Flexibilität mit dem I-Boom! Dank des innovativen modularen Designs in Kombination mit der Expertise unseres hauseigenen Engineering-Teams können maßgeschneiderte Lösungen entwickelt werden, die perfekt zu Ihren individuellen Einbauanforderungen passen. Von der Konzeption bis zur Umsetzung arbeiten unsere Ingenieure eng mit Ihnen zusammen, um Präzision, Anpassungsfähigkeit und optimale Leistung zu gewährleisten.



TRAVERSE FG

DIE PERFEKTE BALANCE ZWISCHEN PRÄZISION UND ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Transformieren Sie Ihre Hebearbeiten mit unserem funkferngesteuerten Hebetrasverse! Der Traverse FG wurde für Stärke, Sicherheit und Präzision entwickelt und passt sich mühelos an verschiedenste Anwendungen an. Er eignet sich perfekt für zerbrechliche Lasten oder schwere Aufgaben und kombiniert fortschrittliche Technologie mit außergewöhnlicher Funktionalität, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden.

Mit der Möglichkeit, Lasten durch die Anpassung des Hebepunktes auszurichten, sorgt die funkferngesteuerte Hebetrasverse für Gleichgewicht und Stabilität in jeder Situation. Die Fernbedienung und die anpassbaren Funktionen optimieren Arbeitsabläufe, reduzieren Stillstandzeiten und gewährleisten jederzeit Effizienz und Sicherheit!

ÜBER DIE TRAVERSE FG

Die Traverse FG definiert Hebearbeiten neu – mit innovativer Technologie, robuster Konstruktion und einfacher Anpassbarkeit. Er wurde mit Blick auf Präzision entwickelt und bietet die Möglichkeit, Lasten durch die Anpassung des Hebepunktes auszurichten, um perfekte Balance und Stabilität zu gewährleisten. Ob Sie empfindliche Objekte oder schwere Materialien handhaben – diese Funktion minimiert Risiken und verbessert die betriebliche Effizienz. Die Fernbedienungsfunktionen machen die Traverse RC zu einem unschätzbaren Werkzeug, mit dem Benutzer den Hebevorgang aus sicherer Entfernung steuern können. Diese Funktion erhöht nicht nur die Sicherheit, sondern vereinfacht auch die Arbeitsweise, da weniger manuelle Eingriffe erforderlich sind. Die intuitive Bedienung sorgt für Benutzerfreundlichkeit – unabhängig vom Erfahrungsniveau der Bediener.

Von der Optimierung der Produktivität bis zur Gewährleistung eines sicheren und ausgewogenen Hebevorgangs ist die Traverse RC die perfekte Kombination aus fortschrittlicher Technologie, Leistung und Anpassungsfähigkeit. Die ideale Wahl für sicheres, effizientes und belastungsarmes Heben.



TRAVERSE FG SERIE



LB-RC 5 MODULAIR

Maximale Arbeitslast	5.000 kg
Maximale Breite	anpassbar
Eigengewicht	abhängig von der Breite
Reichweite Möglichkeiten	1.250 mm

Standardmäßig mit Schäkeln an der Ober- und Unterseite ausgestattet.



LB-RC 20

Maximale Arbeitslast	20.000 kg
Maximale Breite	7.500 mm
Eigengewicht	2.700 kg
Reichweite Möglichkeiten	2.000 mm

Standardmäßig mit Schäkeln an der Ober- und Unterseite ausgestattet.

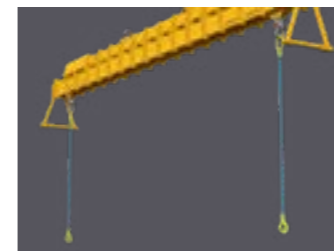
*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle

ZUBEHÖR



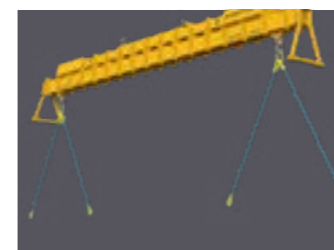
WIRBELHAKEN

Der Wirbelhaken für den Traverse FG vereinfacht die Befestigung verschiedener Lasten. Dank seines drehbaren Designs lässt sich der Haken leicht positionieren, wodurch das Risiko von Torsionskräften verringert wird. Ausgestattet mit einem sicheren und einfach zu bedienenden Verriegelungsmechanismus, der Flexibilität bietet und gleichzeitig die Sicherheit und Stabilität während der Arbeit gewährleistet.



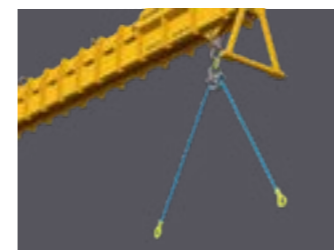
ANSCHLAGKETTE

Eine einsträngige Anschlagkette passt perfekt zur Traverse FG und bietet sichere Lastbefestigungen bei gleichzeitiger Einhaltung eines sicheren Abstands zum schweren Balken. Dank verschiedener Kettenlängen lässt sie sich problemlos an unterschiedliche Hebeanforderungen anpassen und sorgt so für Flexibilität und Effizienz in jeder Situation.



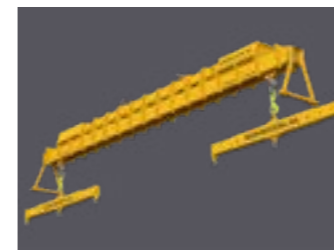
2- STRANG KETTE

Genau wie die einsträngige Anschlagkette ist auch die 2-Strang Kette ein vielseitiges und sicheres Hebezubehör für die Traverse FG. Mit zwei Hebepunkten können verschiedene Lastkonfigurationen sicher angehoben werden, was die Stabilität und Anpassungsfähigkeit verbessert.



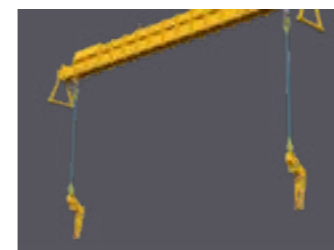
UMLENKROLLE

Durch die Verwendung einer Umlenkrolle unter der Traverse FG können Lasten gleichmäßig auf mehrere Hebepunkte verteilt werden, wodurch die seitlichen Kräfte reduziert und das Risiko von Schäden oder Defekten minimiert werden. In Kombination mit einem sicheren und einfach zu bedienenden Hakensystem verbessert diese Anordnung die Sicherheit und Effizienz bei Hebearbeiten.



KRANTRAVERSE

Traversen unter der Traverse FG verbessern die Stabilität der Ladung, indem sie das Gewicht gleichmäßig verteilen und mehrere Hebepunkte ausgleichen. Dies verringert das Risiko von Beschädigungen oder Verformungen und erhöht die Sicherheit, indem ein Kippen oder Verrutschen verhindert wird, insbesondere bei langen oder flexiblen Lasten.



FERTIGTEIL HEBEJOCH

Fertigteiljoche bieten eine hervorragende maßgeschneiderte Lösung für die Ausrichtung von Fertigteilen in Querrichtung. In Kombination mit der Traverse FG ermöglichen sie eine präzise Korrektur des Schwerpunkts in zwei Richtungen, was für eine optimale Ausrichtung und Stabilität während der Handhabung und Installation sorgt.



BALANCER 2D/4D

FINDEN SIE IHRE BALANCE,
BAUEN SIE MIT VERTRAUEN

Das Erreichen einer perfekten Balance auf der Baustelle ist jetzt mühelos. Mit dem Balancer, der für die präzise und zuverlässige Ausrichtung der Last entwickelt wurde. Ganz gleich, ob Sie ungleichmäßige Fassadenelemente oder Wohneinheiten haben, mit dem Balancer können Sie jede Last perfekt ausrichten und so sicherer, leichter und effizienter arbeiten.

ÜBER DEN BALANCER

Der Balancer ist ein bahnbrechendes Baugerät, das sorgfältig entwickelt wurde, um Präzision, Sicherheit und Effizienz beim Umgang mit Lasten auf der Baustelle zu gewährleisten. Ganz gleich, ob Sie schwere Maschinen, zerbrechliche Teile oder ungleichmäßige Lasten transportieren, der Balancer sorgt bei jedem Einsatz für Stabilität und Kontrolle.

Diese innovative Lösung ist in zwei starken Varianten erhältlich, die auf spezifische Anforderungen im Bereich der Lastabgleichung zugeschnitten sind. Der Balancer 2D eignet sich perfekt für einfache Anwendungen und wurde für die 2-Strang-Kettensteuerung entwickelt. Er bietet eine außergewöhnliche Kontrolle über eine einfache Lastkonfiguration und ermöglicht schnelle und effektive Anpassungen sowie eine präzise Nivellierung. Der Balancer 4D hingegen wurde für komplexere und anspruchsvollere Anwendungen entwickelt. Dieses fortschrittliche Modell unterstützt eine 4-Strang-Kettensteuerung und bietet unübertroffene Flexibilität und Kontrolle, wodurch ein komplexer Lastenausgleich über mehrere Achsen möglich ist und er sich ideal für größere oder unregelmäßig geformte Lasten eignet.

Beide Varianten wurden nach denselben Grundprinzipien konstruiert – Langlebigkeit, Anpassungsfähigkeit und benutzerfreundliche Bedienung. Dank der fortschrittlichen Konstruktionstechnologie garantiert der Balancer maximale Zuverlässigkeit und Leistung, selbst unter härtesten Bedingungen.

Mit dem Balancer können Sie jedes Projekt mit Zuversicht angehen, da Sie wissen, dass Ihre Lasten stabil, sicher und perfekt ausgerichtet sind. Erleben Sie den Unterschied, den der Balancer auf Ihrer Baustelle ausmachen kann.



BALANCER SERIE



BALANCER 2D 10

Maximale Arbeitslast	10.000 kg
Maximaler Verstellbereich	1.000 mm
Eigengewicht	550 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem drehbaren Sicherheitshaken und einem Sicherheitshaken zum Befestigen der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.



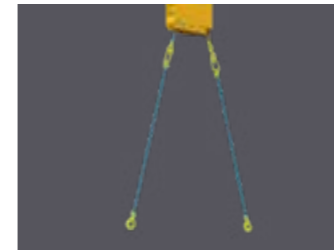
BALANCER 4D 15

Maximale Arbeitslast	15.000 kg
Maximaler Verstellbereich	1.000 mm
Eigengewicht	1.700 kg

Standardmäßig ausgestattet mit einem drehbaren Sicherheitshaken und einem Sicherheitshaken zum Befestigen der Last sowie einem Schäkel zur Befestigung am Kranhaken.

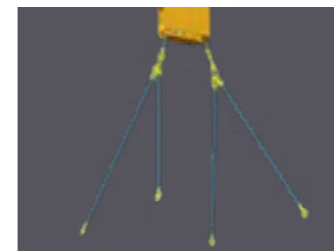
*Alle angegebenen Werte entsprechen der Lasttabelle

ZUBEHÖR



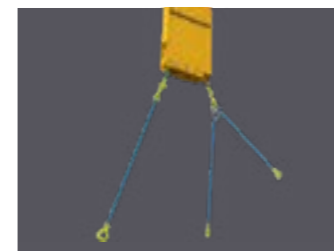
ANSCHLAGKETTE

Die Ketten verstärken den Balancer, da sie eine zuverlässige Option für die Befestigung von Lasten bietet und den Befestigungsbereich für mehr Flexibilität und Einsatzmöglichkeiten erweitert. Dank ihrer robusten Konstruktion werden Lasten sicher befestigt, was sie zu einem wertvollen Zubehör für eine Vielzahl von Hebearbeiten macht.



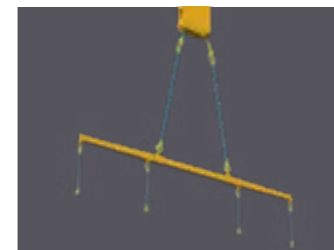
2-STRANG KETTE

Die 2-Strang Kette erweitert die Möglichkeiten des Balancers durch mehrere Hebepunkte und ist ideal für die Handhabung komplexer Lasten. Dieses vielseitige Zubehör erhöht die Flexibilität und sorgt für eine stabile und sichere Befestigung.



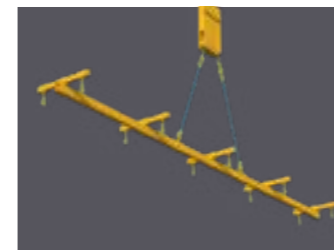
UMLENKROLLE

Eine Umlenkrolle ist eine leistungsstarke Ergänzung zum Balancer, die entwickelt wurde, um die Last gleichmäßig auf mehrere Hebepunkte zu verteilen. Durch die Verbesserung der Stabilität und die Verringerung der Belastung einzelner Verbindungen sorgt sie für eine sicherere und stabilere Handhabung komplexer und schwerer Lasten.



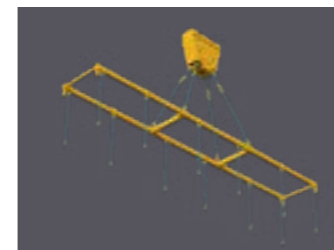
TRAVERSE

Der Traverse ist ein unverzichtbares Zubehörteil für den Balancer, die entwickelt wurde, um die Lastkräfte gleichmäßig auf mehrere Hebepunkte zu verteilen. Sie erhöht die Stabilität und minimiert die Belastung einzelner Verbindungen, wodurch eine sicherere und präzisere Handhabung gewährleistet wird.



H-RAHMEN-TRAVERSE

Die H-Frame-Traverse ist ein vielseitiges Zubehörteil für den Balancer, die entwickelt wurde, um die Lastkräfte gleichmäßig auf mehrere Hebepunkte zu verteilen und gleichzeitig die horizontale Ausrichtung beizubehalten. Das innovative Design erhöht die Stabilität und Flexibilität und macht es zu einer ausgezeichneten Wahl für das Heben von breiten oder unregelmäßig geformten Lasten.



RAHMEN-TRAVERSE

Die Rahmen-Traverse wurde entwickelt, um die Belastungskräfte gleichmäßig auf mehrere Hebepunkte zu verteilen und gleichzeitig die strukturelle Stabilität zu erhalten. Ideal für die Handhabung großer oder unregelmäßig geformter Lasten, sorgt das robuste und anpassungsfähige Design für Präzision, Ausgewogenheit und Stabilität bei anspruchsvollen Hebevorgängen.



ANSCHLAGMITTEL

DIE RICHTIGEN HILFSMITTEL FÜR JEDEN HUB.

Zuverlässige Anschlagmittel sind das Rückgrat jeder Hebeoperation. Sie gewährleisten eine sichere Lastenhandhabung, minimieren Risiken und maximieren die Effizienz. Bei Bomecon sind unsere Anschlaglösungen auf Stärke und Sicherheit ausgelegt und verbessern gleichzeitig die Leistung unserer Hebeseysteme.

In Kombination mit Bomecon-Geräten entstehen nahtlose Verbindungen, die die Steuerung verbessern, Ausfallzeiten reduzieren und Flexibilität für komplexe Einsätze bieten. Die Investition in hochwertige Anschlagmittel bedeutet, den Arbeitsablauf zu optimieren, Belastungen zu verringern und das Maximum aus jedem einzelnen Gerät auf der Baustelle herauszuholen.

ÜBER DAS ANSCHLAGMITTEL-SORTIMENT

Bei Bomecon wissen wir, dass Hebeoperationen absolute Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz erfordern. Deshalb bieten wir ein umfassendes Sortiment an Anschlagmitteln, das den höchsten Anforderungen an Leistung und Haltbarkeit entspricht. Ob im Bauwesen, in industriellen Umgebungen oder bei speziellen Hebeszenarien, unsere Lösungen liefern die Zuverlässigkeit, die Sie benötigen.

Unsere innovativen Kette Umlenkrollen zeichnen sich als leichte, aber robuste Alternative zu herkömmlichen Kabel Umlenkrollen aus. Anstelle von Drahtseilen verfügen sie über eine langlebige Kette, die sich ideal zum Umlenken und Heben von Lasten eignet, mit Leichtigkeit und gleichzeitig außergewöhnlicher Festigkeit und Zuverlässigkeit. Sie ermöglichen eine sichere und einfache Verbindung, da sowohl Sicherheitshaken als auch Wirbelhaken verwendet werden können, um die Last sicher zu befestigen.

Darüber hinaus bieten unsere Kettzüge eine gleichmäßige und konstante Hebeleistung unter anspruchsvollen Bedingungen. Für den Einsatz in extremen Umgebungen konzipiert, vereinen sie Stärke mit benutzerfreundlicher Bedienung und gewährleisten eine sichere und effiziente Arbeit, selbst der schwierigsten Lasten.

Unser Sortiment wird durch die Ludwighaken ergänzt. Im Gegensatz zu Standardhaken sind Ludwighaken mit fernbedienbarer Technologie ausgestattet, die es dem Bediener ermöglicht, den Haken aus einer komfortablen Position zu öffnen, ohne manuell eingreifen zu müssen. Diese Funktion reduziert die Ausfallzeiten erheblich. Zur Sicherheit sind die Haken mit einem System ausgestattet, das ein Öffnen verhindert, solange eine Last noch befestigt ist. In Kombination mit ihrem robusten Design und dem sicheren Verriegelungsmechanismus bieten Ludwighaken unvergleichlichen Komfort und Zuverlässigkeit für moderne Anschlagumgebungen.

Für vielseitige Hebeanwendungen liefern wir Ketten in 1-, 2- sowie 3/4-Strang-Konfigurationen, alle von Gunnebo, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten. Für komplexere Hebevorgänge bietet Bomecon zudem modulare 8-Strang-Kettensysteme, die speziell für die Handhabung von Paneelen, Böden, Strukturelementen und anderen komplexen Mehrpunktlasten entwickelt wurden. Diese Systeme nutzen Umlenkrolle, um die Last gleichmäßig auf mehrere Anschlagpunkte zu verteilen, was ein ausgewogenes Heben ermöglicht und die Belastung einzelner Komponenten reduziert.

Jedes Produkt aus dem Anschlagmittel-Sortiment von Bomecon wird getestet und ist darauf ausgelegt, bei jedem Hub Vertrauen zu schaffen. Von Standardlösungen bis hin zu Spezialanwendungen ist Bomecon Ihr verlässlicher Partner für Qualität, Sicherheit und Innovation im Bereich Anschlagmittel.

ANSCHLAGMITTEL

SORTIMENT



UMLENKROLLE

Arbeitslast	Gewicht	Arbeitslänge
3.000 kg	15 kg	Auf Anfrage
5.000 kg	27 kg	Auf Anfrage
10.000 kg	42 kg	Auf Anfrage
15.000 kg	72 kg	Auf Anfrage

Eigengewicht basierend auf 3 Metern Arbeitslänge. Die Kette ist standardmäßig mit Sicherheitshaken ausgestattet.



KETTENZÜGE

Arbeitslast	Gewicht	Hubhöhe
1.000 kg	11 kg	3.000 mm
2.000 kg	22 kg	3.000 mm
3.200 kg	32 kg	3.000 mm
5.000 kg	35 kg	3.000 mm
10.000 kg	76 kg	3.000 mm
16.000 kg	155 kg	3.000 mm



ELEK. KETTENZÜGE

Arbeitslast	Gewicht	Hubhöhe
1.000 kg	55 kg	3.000 mm
2.000 kg	100 kg	3.000 mm
3.000 kg	102 kg	3.000 mm
5.000 kg	130 kg	3.000 mm
10.000 kg	180 kg	3.000 mm



LUDWIGHOOKS

Arbeitslast	Gewicht	Signalbereich
2.500 kg	3 kg	50 m
5.300 kg	5 kg	50 m

Mehrere Haken können kombiniert werden, um gemeinsam zu arbeiten. Das Standard-Set wird mit bis zu vier Haken geliefert.

ANSCHLAGMITTEL

SORTIMENT



1-STRANG KETTEN

Arbeitslast	Standard Arbeitslänge
1.500 kg	1.000 - 2.000 - 4.000 - 6.000 mm
2.500 kg	1.000 - 2.000 - 4.000 - 6.000 mm
4.000 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
6.800 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
10.000 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm

Ketten sind standardmäßig mit einem Sicherheitshaken und einem integrierten Verkürzungshaken ausgestattet.



2-STRANG KETTEN

Arbeitslast	Standard Arbeitslänge
2.100 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
3.500 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
5.600 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
9.500 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
14.100 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm

Ketten sind standardmäßig mit einem Sicherheitshaken und einem integrierten Verkürzungshaken ausgestattet.



3/4-STRANG KETTEN

Arbeitslast	Standard Arbeitslänge
3.100 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
5.200 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
8.400 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
14.200 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm
21.000 kg	2.000 - 4.000 - 6.000 mm

Ketten sind standardmäßig mit einem Sicherheitshaken und einem integrierten Verkürzungshaken ausgestattet.



8-STRANG KETTEN

Arbeitslast	Standard Arbeitslänge
5.600 kg	Configuration dependant
9.500 kg	Configuration dependant
14.100 kg	Configuration dependant
22.500 kg	Configuration dependant

Ketten sind standardmäßig mit einem Sicherheitshaken und einem integrierten Verkürzungshaken ausgestattet.

PRÜFUNG & ZERTIFIZIERUNG SICHERHEIT ÜBER ALLES!

Sicherheit hat höchste Priorität beim Hebeprozess. Um diese zu gewährleisten, werden alle unsere Geräte geprüft und zertifiziert. Unsere Inspektoren sind von ABOMA geschult und zertifiziert und führen Inspektionen nach dem AMTEK-System durch, das sichere und zuverlässige Geräte garantiert.

Darüber hinaus können unsere Inspektoren die Effizienz und das Know-how vor Ort verbessern, indem sie Inspektionen von Geräten direkt bei Ihnen vor Ort durchführen.



EINWEISUNG & HEBEBEGLEITUNG WISSEN SORGT FÜR SICHERHEIT

Eine Einweisung erhöht die Sicherheit und Effizienz bei Arbeiten in der Höhe. Insbesondere beim Umgang mit (funkgesteuerten) Hebevorrichtungen ist dieser Service von unschätzbarem Wert.

Unsere Ausbilder tragen entscheidend zur Verbesserung der Fähigkeiten Ihres Teams bei. Sie geben ihr Know-how weiter und verbessern die Sicherheit und Effizienz am Arbeitsplatz, indem sie das Team mit den Hebegegeräten vertraut machen. Dazu bieten sie praktische Anweisungen, sowohl vor Ort als auch bei Tests in Ihrer Produktionsstätte.



bomecon

Benötigen Sie eine Hebelösung? Ob es sich um Geräte aus unserem Mietpark oder um eine maßgefertigte Lösung handelt, Bomecon hilft Ihnen gerne dabei, die richtige Lösung für Ihr Projekt zu finden. Ganz gleich, ob Sie schwere Lasten heben oder komplexe Hebe Probleme lösen müssen, unsere innovativen Lösungen garantieren Effizienz und Sicherheit.

Kontaktieren Sie uns noch heute, um zu erfahren, wie wir Ihre Hebearbeiten mit Präzision und Know-how unterstützen können!

Kontaktieren Sie unseren Vertriebspartner für D/A/CH:

ROBUSTA-GAUKEL GmbH & Co. KG
Brunnenstr. 36
71263 Weil der Stadt-Hausen

+49 7033 53 71-0
info@robusta-gaukel.com

Besuchen Sie uns:
Bomecon Construction & Rental
Rijnerf 9
3861 PV Nijkerk (GLD) - Niederlande

Finden Sie uns online unter:
bomecon.com



bômecon
Herstellung & Vermietung



ROBUSTA
GAUKEL

WWW.BOMECON.COM

Ihr Vertriebspartner für Deutschland, Österreich und die Schweiz

ROBUSTA-GAUKELE GmbH & Co. KG

Hauptsitz:

Brunnenstraße 36
71263 Weil der Stadt-Hausen
Telefon: +49 70 33 5 37 1-0
Telefax: +49 70 33 53 71 31
www.robusta-gaukel.com
info@robusta-gaukel.com

Niederlassung Berlin:

Rohdestraße 19
12099 Berlin (Tempelhof)
Telefon: +49 30 75 70 70 00
Telefax: +49 30 75 70 70 07
www.robusta-gaukel.com
nl-berlin@robusta-gaukel.com